

## Die-casting powdery mold releasing agent

**Patent number:** DE3917726  
**Publication date:** 1990-07-19  
**Inventor:** HANANO TAKASHI (JP)  
**Applicant:** HANANO COMMERCIAL CO LTD (JP)  
**Classification:**  
- **International:** B22C1/14; B29C33/60  
- **European:** C10M111/02; C10M111/04  
**Application number:** DE19893917726 19890531  
**Priority number(s):** JP19890007135 19890113; JP19890044339 19890223

**Also published as:**

US5039435 (A1)  
GB2227022 (A)

**Report a data error here**

Abstract not available for DE3917726

Abstract of corresponding document: **US5039435**

A die-casting powdery mold releasing agent according to this invention is a mold releasing agent comprising a mixture of powdery or granulated mold releasing base material composed of an inorganic compound as used for lubricant in a solid form and an organic compound giving adhesive property to the mold releasing agent, the both having powdery or granulated configurations, or configurations in which the organic compound is covered on the mold releasing base material. The mold releasing agent allows production of castings of high quality, in the die-casting method with good workability and without worsening environmental situations.

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑪ **DE 39 17 726 A 1**

⑳ Aktenzeichen: P 39 17 726.2  
㉔ Anmeldetag: 31. 5. 89  
㉕ Offenlegungstag: 19. 7. 90

㉖ Int. Cl. 5:  
**B22C 1/14**  
B 29 C 33/60  
// C10M 103/00,  
169/04  
(C10M 171/00,  
C10N 50:08)

DE 39 17 726 A 1

③① Unionspriorität: ③② ③③ ③①  
13.01.89 JP 1-7135 23.02.89 JP 1-44339

⑦① Anmelder:  
Hanano Commercial Co. Ltd., Kobe, Hyogo, JP

⑦④ Vertreter:  
Flügel, O., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München

⑦② Erfinder:  
Hanano, Takashi, Kobe, Hyogo, JP

⑤④ **Formtrennmittel für Druckgußverfahren**

Die Erfindung betrifft ein pulverförmiges Formtrennmittel für Druckgußverfahren aus einem Gemisch pulverförmigen oder granulierten bzw. gekörnten Grundstoffes aus einer anorganischen Verbindung, wie sie als Festschmierstoff verwendet wird, und einer organischen Verbindung, die dem Formtrennmittel eine haftende Eigenschaft verleiht, wobei beide entweder eine pulverförmige oder körnige Beschaffenheit zeigen oder aber die organische Verbindung als Schicht auf den Grundstoff bzw. das Ausgangsmaterial des Formtrennmittels aufgebracht wird. Das erfindungsgemäße Formtrennmittel erlaubt die Herstellung von Gußteilen hoher Qualität bei guter Durchführbarkeit des Druckgußverfahrens und ohne Beeinträchtigung des Arbeitsumfeldes.

DE 39 17 726 A 1